



Produktbeschreibung

Typ	Wasserverdünnbarer, seidenglänzender 2K-Polyurethan (PU) Buntlack zum Oberflächenschutz vor starker mechanischer und chemischer Beanspruchung.
Verwendungszweck	<p>Dekorativer und kratzunempfindlicher 2K-Polyurethan (PU) Buntlack zur Beschichtung von stark mechanisch beanspruchten Untergründen.</p> <p>Optimal geeignet für intensiv genutzte Bereiche und Anwendungsfelder wie z. B. Kindergärten, Schulen, Küchen, Kühlhäuser, Lagerräume, Gastronomiebereiche, private Bäder, Krankenhäuser und Pflegeheime.</p> <p>Die stark geschlossene und dichte Oberfläche sorgt für eine gute Beständigkeit gegen haushaltübliche Reiniger, sowie wässrige und alkoholhaltige Desinfektionsmittel und ist außerdem resistent gegen Schmutz, Fett und Handschweiß.</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Ausgezeichnete Oberflächenhärte und Schutz vor mechanischen Beschädigungen • Sehr gute Reinigungs- und Desinfektionsmittelbeständigkeit • Direkthaftung auf Hart-PVC (z. B. auf Kunststofffenstern und Türen) • Dekontaminierbar - Nutzung in medizinischen Einrichtungen z. B. zur Fliesenrenovierung (mit Zertifikat) • Für Bodenflächen geeignet (nach entsprechender Untergrundvorbehandlung) • Handschweiß- und chemikalienresistent • Ausgezeichnetes Haft- und Deckvermögen • Sehr gute Licht-, Glanz- und Wetterbeständigkeit • Lässt sich einfach und schnell, wie ein 1K-Lack verarbeiten • Geruchsneutral • Umweltfreundlich • Blei- und chromatfrei nach DIN 55944
Verpackungsgrößen	0,90 L Stammlack + 0,10 L Härter 2,25 L Stammlack + 0,25 L Härter 10,0 L Stammlack + 1,11 L Härter
Farbtöne	Weiß
Basenbezeichnung	Mix-Base 0 Transparent Mix-Base 3 Vollweiß
Einsatzbereich	innen und außen

Ergänzungsprodukte

LUCITE® 190 2K Epoxy Primer

Wasserverdünnbare, 2-komponentige Universalgrundierung für starre, nicht saugende Untergründe.

LUCITE® 110 ContactPrimer

Wasserverdünnbare, haftvermittelnde und universell einsetzbare Grundierung

LUCITE® 192/194 2K-PUR Xtrem Härter**Technische Daten**

Bindemittel Polyurethan

Glanzgrad seidenglänzend

Viskosität Das Material ist nach dem Vermengen von Stammlack und Härterkomponente verarbeitungsfähig eingestellt.

Trocknung bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchte

Staubtrocken nach	Überarbeitbar nach	Durchgehärtet nach
30 - 60 Minuten	12 - 14 Stunden	5 - 7 Tage

Überarbeitungshinweis:

Niedrige Temperaturen und/oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.

Generell gilt, dass zwischen Untergund, Grund-, Erst- und Zweitanstrich immer ein Zwischenschliff ausgeführt werden sollte.

Damit Zwischenhaftungsprobleme nach den Beschichtungsgängen vermieden werden, wird empfohlen, die jeweils folgende Deckbeschichtung innerhalb von 24 Stunden aufzubringen.

Wenn dies nicht möglich ist, muss vor der Überarbeitung ein intensiver Zwischengeschliff ausgeführt werden.

Verbrauch

Pinzel / Rolle

Spritzen

130 - 150 ml/m²

140 - 160 ml/m²

Der Verbrauch ist sehr stark abhängig von der Art der Verarbeitung und der Saugfähigkeit des Untergrundes.

Dichte 1,04 - 1,29 g/cm³

Lagerung

Das Gebinde kühl, trocken und frostfrei im verschlossenen Originalgebinde lagern. Nach Anbruch schnell verbrauchen. Die maximale Lagerungsdauer für die Härterkomponente beträgt 12 Monate im ungeöffneten Gebinde.

Blockfestigkeit

ja

Verarbeitung

Applikationsverfahren

Streichen, Rollen, Spritzen

Verdünnung

min. 0 % - max. 5 % Wasser (kalt & sauber)

Verdünnbarkeit mit Wasser	ja
Kommentar zur Verarbeitung	<p>Oberflächen, welche durch die Spritzapplikation erzeugt werden, können im Vergleich zu Oberflächen, welche durch die Roll - und Pinselapplikation erstellt werden, visuell wahrnehmbare Farbtonabweichungen aufweisen.</p> <p><u>Materialzubereitung</u> LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Matt ist im angegebenen Mischungsverhältnis (9:1) mit dem LUCITE® 192/194 2K-PUR Xtrem Härter vor Gebrauch homogen zu vermischen. Dabei ist darauf zu achten, dass auch die Randzonen der Gebinde in den Mischvorgang mit einbezogen werden. Der notwendige, intensive Mischvorgang kann z.B. maschinell, mit einem niedrigtourigen Mischgerät (max. 400 U/min.) erfolgen. Hierbei sind ufteinschlüsse im Material zu vermeiden.</p> <p>Nach dem Mischvorgang sollte das angerührte Material für ca. 5 - 10 Min. ruhen (Vernetzungszeit). Im Anschluss muss das angemischte Material umgetopft und erneut verrührt werden, um eine homogene Vermengung zu gewährleisten.</p> <p>Nach der Topfzeit (ca. 2 Std.) ist das angerührte Material nicht mehr gebrauchstauglich und darf nicht weiter verarbeitet werden. Dies gilt auch, wenn das Material und die Viskosität noch verarbeitbar erscheinen!</p> <p>Umgebungseinflüsse wie Luftfeuchtigkeit, hohe oder niedrige Temperaturen können Einfluss auf den Zeitraum der genannten Topfzeit haben.</p> <p>Frisch gemischtes Material darf nicht mit Restmengen zusammengebracht werden.</p> <p>Das 2K- Stammlackmaterial ist ohne entsprechende Härterzugabe nicht zu verarbeiten.</p>
Mischungsverhältnis (Stammlack : Härter)	9 : 1 nach Volumen
Topfzeit	ca. 2 Stunden
Airlessapplikationsparameter	<p>Viskositätseinstellung: Lieferviskosität - Tempspray 30 °C Düsenbohrung: 0,008 - 0,010 inch Spritzdruck: 100 - 120 bar Spritzdruck - Tempspray: 80 - 100 bar Spritzwinkel: Bauteilabhängig Pistolenfilter: Filter 100 Maschen fein</p> <p>Werkzeugempfehlung: Airlessspritzgerät für Lacke (z.B Wagner® SuperFinish 23 Plus)</p>
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser und etwas Netzmittel reinigen. Spritzgeräte besonders sorgfältig reinigen. Die kurze Antrocknungszeit verlangt eine Zwischenreinigung der Werkzeuge, insbesondere bei Arbeitspausen.

Beschichtungsaufbau

Untergrund	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Aluminium	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin
Bauteile - pulverlackiert	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin
Eisen und Stahl - außen	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin
Eisen und Stahl - innen	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin
Fliesen - keramisch, tragfähig	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin
Holz - außen, maßhaltig	LUCITE® 022 Multiprimer	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin
Holz - innen, maßhaltig	LUCITE® 110 ContactPrimer	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin
Kunststoff Fenster & Türen	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin	-	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin
Kunststoff Hart-PVC (Polyvinylchlorid)	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin	-	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin
Polyurethan-, Polyester-, Epoxidharzaltbeschichtung - tragfähig	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin
Zink und verzinkter Stahl	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin	LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin

Chemikalienbeständigkeit

Prüfsubstanz	Einwirkzeit	Bewertung
Aceton	10 s	0
Ammoniak (25%)	16 h	0
Apfelessig	23 h	0
Basischer Reiniger 1:5	16 h	0
Bremsflüssigkeit	16 h	3
Buraton 10F	23 h	0
Butylacetat	10 s	0
Cola	16 h	0
Essigsäure (98%)	1 h	0
Ethanol (48%)	1 h	0
Hautschutzcreme	16 h	0
Isopropanol	23 h	0
Kalilauge (10%)	2 min	0
Lavante 39	23 h	0
Milchsäure (10%)	16 h	0
Motoröl (biologisch)	23 h	0
Motoröl (mineralisch)	23 h	0
Phosphorsäure (5%)	23 h	0
Salzsäure (5%)	23 h	0
Santotrac 50 (spez. Öl)	23 h	0
Saurer Reiniger pur	16 h	0
Senf	5 h	0
Speiseessig (5%)	1 h	0
Sterilin	10 min	0
Sterilium	6 h	2
Stokolan	23 h	0
TORVAN-Konzentrat	23 h	0
Testbenzin K30	16 h	0
Ultrasol	10 min	0
Wasser	16 h	0

Bewertungsschema

0 = bester Wert / d.h. es sind nach diesen Einwirkzeiten keine Veränderungen der Lackoberflächen zu erkennen.
 5 = schlechtester Wert / Längere Einwirkzeiten als die in der Tabelle angegebenen, können zu abweichenden Ergebnissen führen.

Die chemische Beständigkeit und Oberflächenhärte von diesem wasserbasierten 2K - PUR Lack ist mit den entsprechenden Eigenschaften eines 2K - PUR Buntlackes auf Lösemittelbasis vergleichbar, in vereinzelt Parametern sogar besser.

Allgemeine Hinweise

Bei zweikomponentigen Produkten müssen das richtige Mischungsverhältnis und die angegebene Topfzeit unbedingt beachtet werden. Abweichungen von den Angaben können zu veränderten Produkteigenschaften führen und liegen allein in der Verantwortung des Verarbeitenden.

Artgleiche Produkte sind bedingt untereinander mischbar. Es gilt allgemein, dass ein Vermengen verschiedener Materialien vermieden werden sollte.

Das Gebinde und Material vor Feuchtigkeit, Frost, direkter Sonneneinstrahlung und hohen Temperaturen schützen. Angebrochene Gebinde sollten immer dicht verschlossen werden.

Während und nach der Verarbeitung muss für ausreichende Belüftung gesorgt werden.

Bei der Beschichtung optisch zusammenhängender Flächen ist auf Chargengleichheit zu achten.

Bunte Intensivfarbtöne besitzen pigmentbedingt oftmals ein geringeres Deckvermögen. In diesen Fällen empfehlen wir einen deckenden Grundanstrich mit unserem abgestimmten Grundfarbton Cover up.

Transparente Lacksysteme schützen Holzuntergründe nicht vor UV - Belastung, dementsprechend sollten im Außenbereich ausreichend pigmentierte Farbtöne verwendet werden.

Anstrichfilme in intensiven und / oder dunklen Farbtönen neigen bei mechanischer Beanspruchung zu Pigmentbruch. Dieser Abrieb an der Anstrichoberfläche entspricht dem Stand der Technik und ist nicht zu beanstanden.

Auf Untergründen mit wasserlöslichen Stoffen (Wasserflecken, Nikotin, Holzinhaltstoffe, etc.), ist eine entsprechende Grundierung zur Absperrung der Inhaltsstoffe einzusetzen.

Auf waagerechten und dauernassbelasteten Flächen muss dafür gesorgt sein, dass keine stetig andauernde Belastung, z.B. durch stehendes Wasser, auf die Beschichtung einwirkt.

Bei Einsatz in Räumen für Genuss- und Lebensmittellagerung empfehlen wir die Ware während Renovierung und Trocknung auszuräumen.

Die angegebenen Spritzdaten dienen zur Orientierung und können auf Grund von unterschiedlichen Maschinentypen, Umgebungsparameter, sowie Praxiszenarien abweichen und variieren. Vor der Beschichtungsausführung müssen die tatsächlichen Spritzapplikationsparameter und Materialverbräuche in jedem Fall vor Ort und am Objekt ermittelt werden.

Aufgrund der Diversität zahlreicher Untergründe muss vor der Beschichtung unbekannter, sowie schwer beschichtbarer Untergründe die Verträglichkeit und Kompatibilität des Anstrichstoffes mit dem Untergrund geprüft werden.

Bei der Verwendung des Produkts sind die gängigen Normen und Richtlinien des Handwerks zu beachten (vgl. VOB DIN18363 Teil C, Merkblätter des Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e. V., Inhalte der Ausbildungshilfen, etc.).

In diesem technischen Merkblatt können nicht alle etwaigen Szenarien zur Anwendung aufgeführt werden. Bei Fragen zu nicht aufgeführten Sachverhalten und Gegebenheiten, deren technischer Bearbeitung und Behandlung ist immer Rücksprache mit unserem technischen Außendienst oder der anwendungstechnischen Abteilung zu halten.

Bei Unsicherheiten zu Verwendung und Verträglichkeit ist Kontakt über eine der folgenden Serviceoptionen aufzunehmen:

Service - Hotline: +49 2330 63 243

E - Mailadresse: infoanwendungstechnik@doerken.de

Allergikerberatung: +49 2330 63 184

Nicht fachgerecht eingesetzte Produkte können nicht beanstandet werden.

Die aufgeführten Angaben resultieren aus der Forschungs- und Entwicklungsarbeit und wurden gemeinsam mit der Erfahrung aus dem anwendungstechnischen Bereich zusammengestellt. Sowohl die schriftlichen Hinweise, als auch etwaige telefonische Absprachen begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis oder Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Diese Hinweise entbinden den Verarbeitenden nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen.

Mit Erscheinen einer aktualisierten Merkblattversion verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Weitere Informationen sind auf unserer Internetseite www.doerkencoatings.de abrufbar. Dort sind auch alle aktuell gültigen produktbezogenen technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter verfügbar.

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.